## Pressemitteilung

Metzingen, März 2020

## Beschaffung von Metallfedern

**Immer die passende Druckfeder, Zugfeder und Schenkelfeder - von der schnellen Federnauswahl im Katalog, über die Auslegung und Berechnung von individuellen Metallfedern, bis hin zum CAD-Daten-Generator für Standardfedern und frei berechnete Metallfedern.**

[Druckfedern](http://blog.federnshop.com/druckfedern/), [Zugfedern](http://blog.federnshop.com/zugfedern/) und [Schenkelfedern](http://blog.federnshop.com/schenkelfedern-torsionsfedern/) stehen als typische C-Teile zwar nicht im Mittelpunkt des Beschaffungsprozesses, werden aber in beinahe allen technischen Anwendungen benötigt.

Metallfedern sind kleine Kraftspeicher, die bei Belastung Energie aufnehmen und bei Entlastung wieder abgeben. Abhängig von den Anforderungen wird jede Feder aus [Federstahldraht](http://blog.federnshop.com/federstahl/) an einem Federwindeautomat hergestellt. Die Metallfeder ist somit ein rein mechanisches Produkt. Damit kommt der Federauslegung eine hohe Bedeutung zu, denn eine nachträgliche Änderung über ein Software-Update oder eine Funktionsanpassung ist nicht möglich.

Die Fragestellungen bei der Federauslegung sind dabei vielfältig: Druck, Zug- oder Biegebelastung? Standard oder extrem widerstandsfähig? Mit linearer oder mit progressiver Kennlinie? Klein oder groß? Gerade oder mit geformten Enden?

**Metallfedern aus dem Katalog oder individuell nach Anforderung**

Da ist es wichtig, dass der Federnhersteller flexibel auf Kundenwünsche reagieren und neben den schnell ab Lager verfügbaren Standardfedern auch individuelle Metallfedern liefern kann. Gutekunst Federn bietet durch sein umfangreiches [Katalogprogramm](https://www.federnshop.com/de/federnkatalog_auswahl.html) mit 12.603 Federbaugrößen ab Lager und der [individuellen Federnherstellung](https://www.federnshop.com/de/service_informationen/spezialfedern.html) bis 12 Millimeter Drahtstärke genau diese Flexibilität. Passt eine der Katalogfedern in klassischer zylindrischer Bauform in Normalstahl EN 10270-1 und rostfrei 1.4310, dann ist der Federnbedarf schnell gedeckt.

In speziellen Anwendungsfällen wird die Metallfeder genau auf die Einbausituation und die individuellen Anforderungen abgestimmt: als [zylindrische Feder, Kegelfeder, Tonnenfeder oder Bienenkorbfeder](http://blog.federnshop.com/bauformen-metallfeden/) mit variablen Federkennlinien und Windungsabständen. Dabei erfolgt die Auslegung und Berechnung der Druckfedern, Zugfedern und Schenkelfedern nach DIN EN 13906 mit verschiedenen Konstruktionshilfsmitteln und auf Basis des breiten Erfahrungsschatzes von Gutekunst Federn.

Folglich erfordert die Entwicklung einer Metallfeder besondere Aufmerksamkeit und auch spezielle Konstruktionshilfsmittel wie ein Federnberechnungs­programm, nutzenstiftende Informationen und Konstruktionsdaten in Form von CAD-Daten und Diagrammen. Und außerdem natürlich einen erfahrenen Federnhersteller, der die geforderten Eigenschaften durch das richtige Winden von Federstahldraht erreicht.

**Individuelle Federnberechnung mit WinFSB**

Aus diesem Grund hat Gutekunst Federn zur optimalen Auslegung und Berechnung von individuellen Metallfedern unter Berücksichtigung der Deutschen Norm für Federn ein eigenes Federnberechnungsprogramm für Druck-, Zug- und Schenkelfedern entwickelt. Die Berechnung kann nach unterschiedlichsten Varianten durchgeführt werden, beispielsweise nach Weg- und Kräfteverhältnissen oder einfach nach Baumaßeigenschaften.

Das Federnberechnungsprogramm berechnet die gewünschte Metallfeder mit allen wichtigen Parametern, bietet zusätzlich verschiedene Diagramme (wie die Federkennlinien und das Goodman-Diagramm) sowie eine direkte Schnittstelle zum Gutekunst CAD-Generator für 2D- und 3D-CAD-Daten. Das [Federnberechnungsprogramm WinFSB](https://www.federnshop.com/de/service_informationen/federnberechnung_din.html) steht als [Online-Federberechnung](https://www.federnshop.com/de/federnberechnung_auswahl.html) und [Offline-Federberechnung](https://www.federnshop.com/de/service_informationen/federberechnungsprogramm_winfsb.html) (PC-Version) auf [www.federnshop.com](http://www.federnshop.com) für jedermann frei zur Verfügung.

**CAD-Generator für Standardfedern und individuell berechnete Metallfedern**

Konstrukteure arbeiten ausschließlich mit CAD-Programmen. Das verstärkt grundsätzlich den Trend zu Standardprodukten. Hier liegen die CAD-Daten bereits vor, die Konstrukteure verlieren keine Zeit: Einfach auf der Anbieter-Website die Daten herunterladen und in das Konstruktionsprogramm einspielen. Gutekunst Federn bietet jedoch neben seinem [CAD-Daten-Angebot](https://www.federnshop.com/de/service_informationen/cad-daten_erstellen.html) für das Standardfedernprogramm auch direkt CAD-Daten für individuell berechnete Metallfedern an.

Damit kann jeder Konstrukteur seine Wunschfeder über WinFSB berechnen und anschließend sofort im 2D- und 3D-Format herunterladen. So ist es für individuelle CAD-Daten schon ausreichend, eine einfache Baumaßberechnung nach Drahtstärke „d“, äußerem Windungsdurchmesser „De“, ungespannter Länge „L0“ und Anzahl der Windungen durchzuführen, um die benötigten CAD-Daten zu erhalten. Gleich testen, gehen Sie dazu in die Federnberechnung auf [www.federnshop.com](http://www.federnshop.com).

Den vollständigen Federnkatalog mit Shop und CAD-Daten-Generator finden Sie ebenso wie das individuelle Federnberechnungsprogramm auf [www.federnshop.com](http://www.federnshop.com).

**Das Gutekunst Federnangebot**

Federn auswählen, anfragen und berechnen unter [www.federnshop.com](http://www.federnshop.com/)

Anfragen zu Federn per Mail an verkauf@gutekunst-co.com

Telefonische Anfragen zu Federn aus dem Katalog unter 07123 960-192

Telefonische Anfragen zu individuellen Federn unter 07123 960-197

**Firmenprofil**Gegründet 1964, zählt Gutekunst Federn heute mit vier Firmenniederlassungen in Deutschland und Frankreich zu den größeren Federnherstellern in Europa. Gutekunst unterhält europaweit eines der größten Federnprogramme ab Lager. Mit 320 Mitarbeitern beliefert Gutekunst Federn weltweit über 100.000 Kunden aus den Branchen Maschinenbau, Automobil, Elektro-, Medizin-, Luft- und Raumfahrttechnik, aber auch Lebensmittel, Schmuck und Kosmetik. Mit über 150 Winde- und Biegeautomaten und einem Produktionsvolumen von mehreren Millionen Federn täglich ist Gutekunst Federn ein leistungsfähiger und vielseitiger Federnlieferant für Ersatzteile, Muster, Kleinmengen und Großserien.

**665 Wörter, 5.601 Zeichen mit Leerzeichen inklusive Servicekasten und Firmenprofil**

**Hinweis für die Redaktion: Dieser Text und passendes Bildmaterial stehen Ihnen auch im Internet unter www.artinger4media.de/presse.htm zur Verfügung. Bildmaterial kann auch per E-Mail (artinger@artinger4media) angefordert werden. Bei Abdruck und Auswertung wird ein Belegexemplar erbeten.**

|  |  |
| --- | --- |
| **Anbieter:** | **Pressearbeit:** |
| Gutekunst + Co. KG Federnfabriken | artinger4media |
| Carl-Zeiss-Straße 15 | Erwin-Hageloh-Straße 52 |
| 72555 Metzingen | 70376 Stuttgart |
| Tel.: 07123 960-0 | Tel.: 0160 1534798 |
| Fax: 07123 960-195 |  |
| E-Mail: mugrauer@gutekunst-co.com | E-Mail: artinger@artinger4media.de |
| Internet: www.gutekunst-federn.de; www.federnshop.com | Internet: www.artinger4media.de |
| Ansprechpartner: Jürgen Mugrauer (Marketing) | Ansprechpartner: Monika Artinger |
| Durchwahl: 07123 960-146 |  |